

# FARMACEUTICO

- Benefici della deumidificazione
- Ugual clima di produzione per tutto l'anno
- Qualità per tutto l'anno

## DST fornisce un clima controllato

Quando si lavora nel settore farmaceutico, è richiesto un ambiente molto ben controllato dal momento che questi prodotti sono estremamente sensibili all'umidità. Seibu Giken DST AB ha più di 20 anni di esperienza nel fornire un clima controllato secondo le esigenze di tutta la catena manifatturiera farmaceutica. Le rappresentanze DST sono in grado di usare la loro esperienza e un'ampia gamma di prodotti per risolvere efficacemente tutti i problemi legati a manifattura, packaging e immagazzinamento di prodotti farmaceutici.

## L'umidità e i materiali igroscopici

Le sostanze usate per la produzione di compresse sono molto assorbenti cioè igroscopiche. L'umidità può influenzarne il peso, la stabilità e la qualità. Proteggere gli ingredienti suscettibili all'umidità permette di evitare inutile scarto di prodotto dovuto a umidità relative troppo alte nei locali.

## Spazi di produzione e laboratori puliti

Il controllo dell'umidità dei locali è un dovere se la sperimentazione deve essere condotta in modo certificato. Se il livello di umidità relativa viene mantenuto sotto il 50%, si impedisce anche la proliferazione di batteri indesiderati.

## Produzione e rivestimento compresse

Quando ingredienti igroscopici vengono mischiati e pesati è importante mantenere un livello controllato di umidità nella stanza perché il contenuto d'acqua può influenzare in modo sensibile il peso di miscele complesse. Anche il processo di granulazione e applicazione del film può risentirne.



## Referenze

Zambon, Phidia Farmaceutici, Acs Dobfar, Pfizer, Gsk, Fater, Ivers Lee, Astellas, Lampugnani Farmaceutici, Bayer, Chiron, Baxter, Sigmar Italia, Labomar, Italchimici, Kedrion, Menarini, Grunenthal Italia, Takeda, Truffini & Regge' Farmaceutici, Elly Lilly, DePuy (Johnson & Johnson), Blackpool, Upjohn / TPC, Crown House, White Cross, Glaxco, Biopharma Orofino, Sirton, Chiesi Farmaceutici, Lisapharma, Doppel, Ibsa, Sipharm AG, Roche, AstraZeneca, Gist Brocades, KABI-Pharmacia, GSK, Chantiers. AstraZeneca, Dunkerque, TMF Operating Porcheville, ATR Emballages, Sanofi, UPSA, F.E. Zuellig Co., Ltd., I.CL. Co., Ltd. Proctor & Gamble, 21st Century Pharmaceutical, CIBA Vision, Dupont, Singapore Bio Polix  
China: Guangdong Zhongshan Shiqi Pharma, Hainan Sanyang Pharma, Gansu Dingxi Pharma, Chongqing Sida Laboratory tools Ltd.